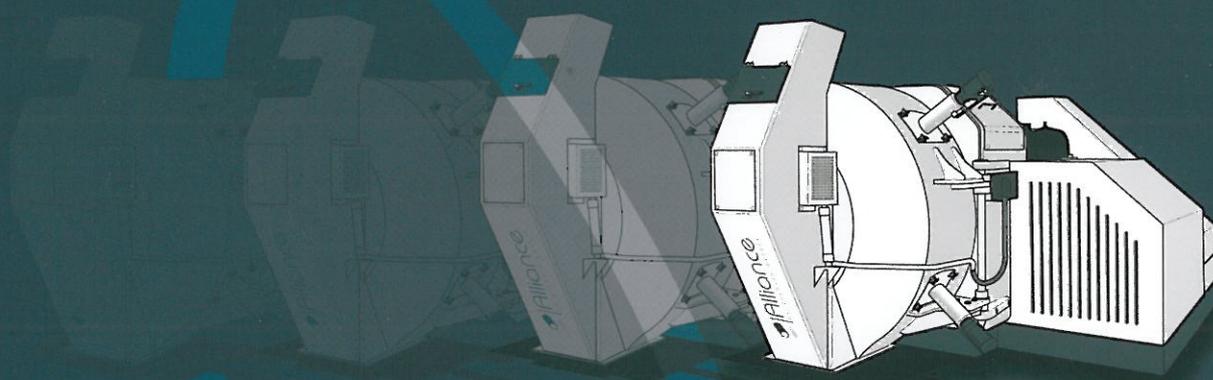
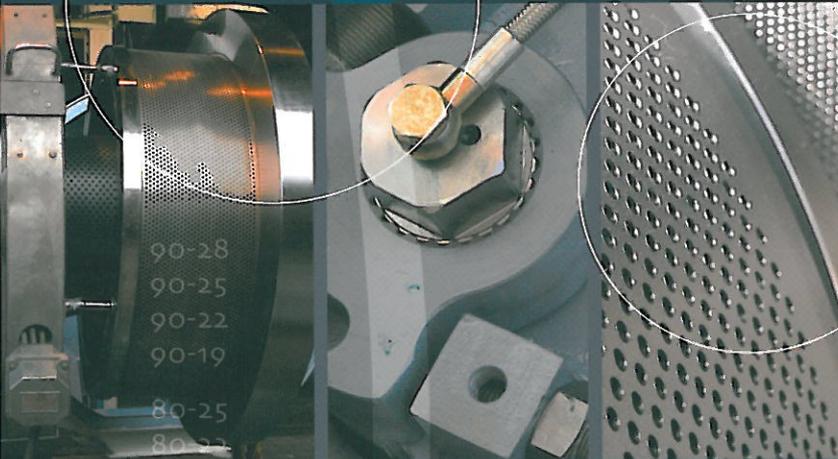


# Prensas granuladoras



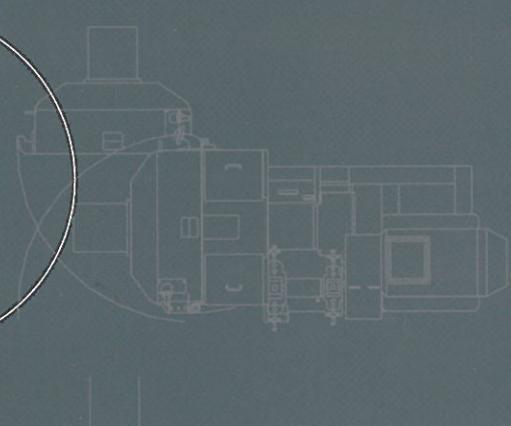
## Gama Alliance



90-28  
90-25  
90-22  
90-19

80-25  
80-22  
80-19  
80-16

70-22  
70-19  
70-16  
70-13



*Viva el cambio siempre y cuando inspire un progreso compartido...*

La gama de prensas granuladoras Alliance lleva bien su nombre. Creada por la convergencia de la pericia de todo un equipo y de su voluntad permanente de anticipación, esta prensa granuladora se sitúa en el centro de la respuesta global que es el lema de **STOLZ** en todo el mundo.

De la ficción a la realidad, anticipándose a la legislación europea, **STOLZ** ha inventado el "**granulo natural**", de pureza garantizada, sin contacto con la grasa de lubricación.

Ávida en optimizar los resultados, inspirados en una colaboración corporativa ejemplar, las características de esta generación de prensas granuladoras están diseñadas para ofrecer un producto de calidad y comodidad al usuario.

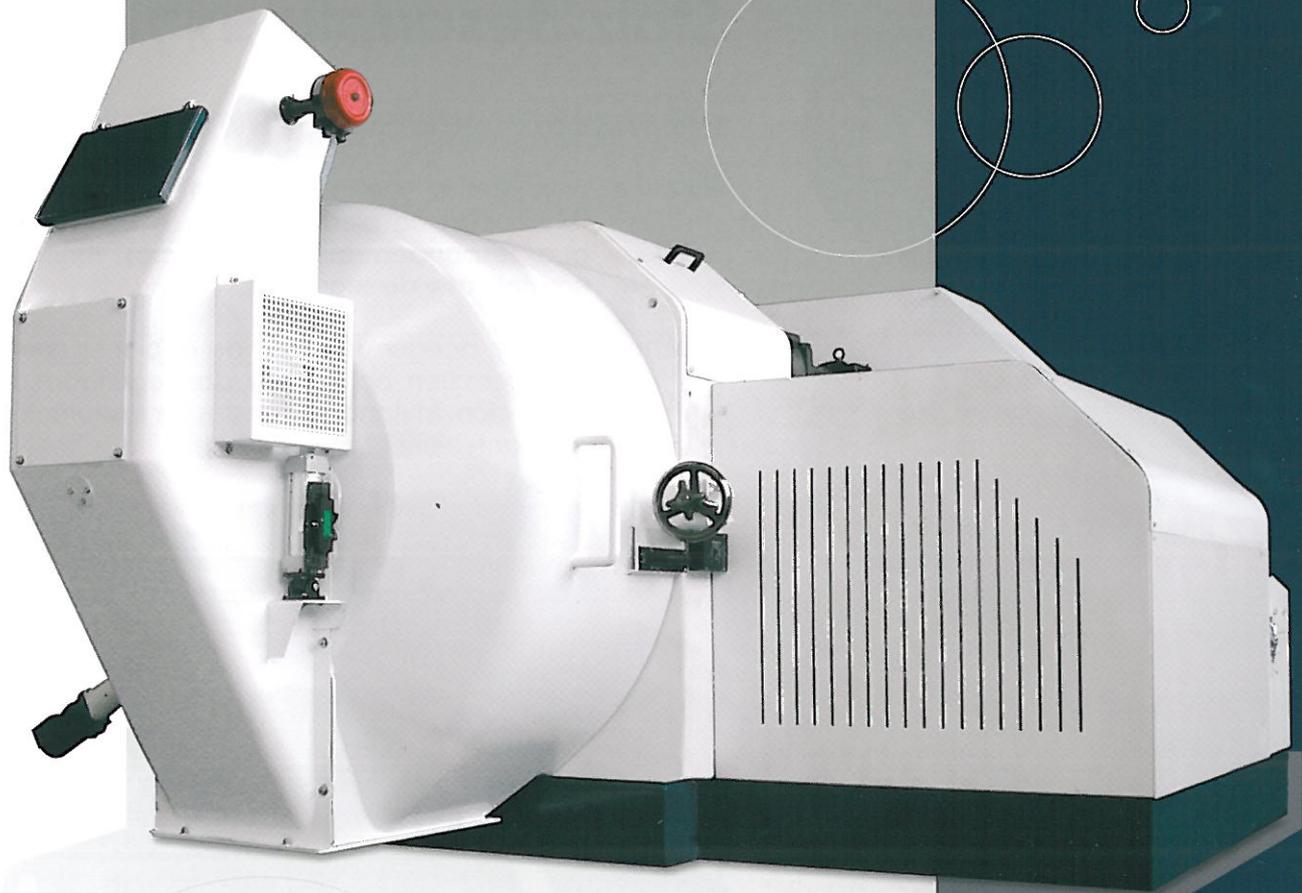
La gama de prensas granuladoras Alliance encarna para **STOLZ**, un ejemplo más de su política de renovación permanente.



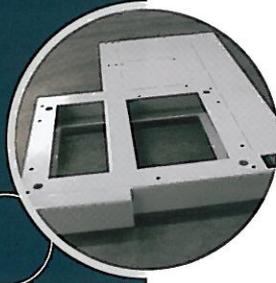
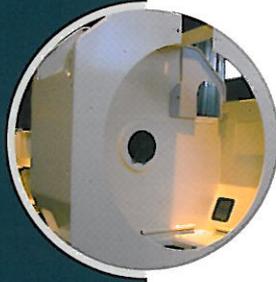
Alain Stolz  
Presidente

Rémy Deslandes  
Vicepresidente





Prensas granuladoras Alliance...



## Bastidor y chasis

### Principios

Bastidor y chasis comunes a todos los modelos de la gama. Construcción mecosoldada y estabilizada.

Diseñados para colocarles:

- el motor de 1 500 rpm,
- el eje principal y el eje hueco,
- la puerta principal,
- los cárteres de protección,
- el motoengrasador automático,
- la caja eléctrica con conjunto de bornes.

### Ventajas

Dimensiones totales limitadas.

Nivel de vibraciones restringido: la prensa tiene garantizada una larga vida útil.

Existen varias posiciones de puerta y de motor disponibles.

Construcción compacta en altura: facilita el cambio de una prensa existente.

**Gran solidez.  
Implantación fácil.**

## Transmisión

### Principios

Reductor de velocidad mediante la utilización:

- de un primer tren de correas trapezoidales,
- de un segundo tren de correas sincronas dentadas.

### Ventajas

La transmisión con doble tren de correas permite:

- modular la velocidad de la prensa según el tipo de producto (3,8 a 6,7 m/s),
- amortiguar los choques en caso de sobrecarga brusca,
- limitar el coste de consumibles y mantenimiento (aceite, engranajes, juntas de estanqueidad, etc.).

**Coste de mantenimiento reducido a la mitad con relación a una prensa de engranajes.**

# Eje principal y eje hueco

## Principios

Conjunto mecánico diseñado para colocarle:

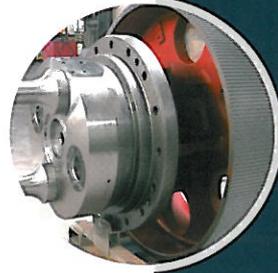
- el conjunto de granulación (matriz y rodillos),
- las redes de lubricación,
- los cables para controlar la temperatura de los rodillos (opcional),
- el eje de transmisión del sistema de ajuste remoto de los rodillos (en opción).

## Ventajas

"Columna vertebral" de la prensa, el eje principal soporta:

- los rodillos y las diferentes opciones instaladas,
- el eje hueco y la matriz.

**Alta precisión.  
Mecánica robusta.**



Eje principal  
y eje hueco

# Puerta y cárteres

## Principios

Puerta y canal (2 tamaños por modelo de prensa) de acero inoxidable, ampliamente dimensionados.

Diseño "alabeado" para impedir que el producto aglomerado quede retenido.

La puerta está equipada -de serie- con dos cuchillas corta-granulas de ajuste manual en posición de parada.

El canal cuenta con una trampilla para tomar muestras de harina y una trampilla de derivación.

Cárteres de protección de chapa pintada, equipados con:

- ventilaciones,
- juntas de estanqueidad,
- un gato pneumático.

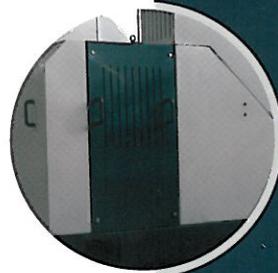
## Ventajas

Nivel acústico bajo.

Limpieza limitada y fácil.

Riesgo de contaminación restringido.

**Ergonomía.  
Seguridad sanitaria.**



Puerta y cárteres

... de serie  
... opcional

## Sección cubicación

### Principios

3 diámetros interiores de matriz: 700 / 800 / 900 mm.  
4 anchuras de matriz por cada diámetro.

El conjunto de compresión incluye:

- dos rodillos sujetos al eje principal la placa delantera,
- una matriz anular giratoria,
- un zuncho delantero,
- un tazón plano con rejilla,
- repartidores (raspadores) de producto.

### Ventajas

El sistema central de la prensa está ampliamente dimensionado para garantizar una larga vida útil de los rodillos y de la matriz, aumentando a la vez el confort de la operación.

**Desgaste limitado.  
Mecánica asegurada.**

## Fijación de la matriz mediante enzunchado en caliente

### Principios

Al detenerse la prensa, una faja térmica se instala en el eje hueco.

Tras unos minutos de calentamiento, el eje hueco se dilata, permitiendo liberar y reemplazar la matriz.

Una vez instalada la nueva matriz, las temperaturas del eje hueco y de la matriz se equilibran. Ésta última se encuentra entonces perfectamente centrada y apretada en el eje hueco.

### Ventajas

La matriz carece de abrazadera.

Sistema exclusivo que garantiza a la matriz una resistencia mecánica perfecta.

Reducción de las vibraciones de la prensa.

**Fijación simplificada de la matriz.**

# Servicios

## Técnicos cualificados y experimentados para:

- poner en servicio y realizar el seguimiento de las instalaciones,
- responder permanentemente a las preguntas de los clientes,
- visitar las plantas de manera regular,
- establecer programas anuales de control y peritaje de las prensas,
- elaborar contratos de mantenimiento preventivo.



## Fabricación propia de repuestos:

- repuestos originales,
- precios competitivos,
- respeto de los plazos.



# Utillaje

## El conjunto de herramientas incluye:

- llaves específicas para las operaciones de ajuste y de mantenimiento,
- un utillaje termomecánico para reemplazar la matriz enzunchada en caliente,
- un elevador para desplazar y posicionar la matriz.



# Manuales de operación y de mantenimiento

## Que incluyen:

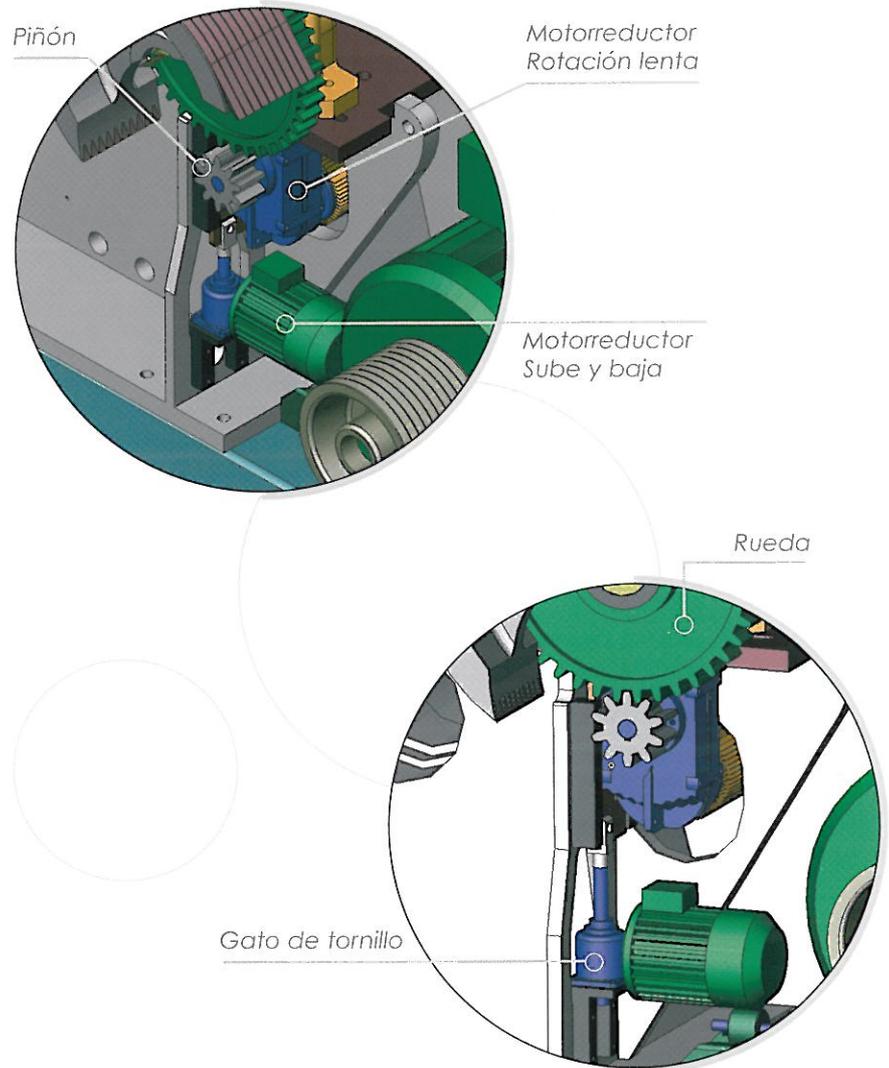
- los procedimientos de ajuste, de puesta en funcionamiento y de parada de la prensa,
- la tabla de incidencias y de operaciones correctivas,
- las nomenclaturas y las vistas despiezadas de la prensa.

Disponibles en papel y CD.

## Rotación lenta

### Principios

Rotación lenta desconectable.  
Rotación bidireccional de la matriz.  
Velocidad lenta (1 r.p.m.) y fuerte par disponible.



### Ventajas

Control del ajuste de la holgura entre la matriz y los rodillos.  
Facilita el desatascamiento de la prensa.  
Colocación fácil de pasador de seguridad.

**Ajuste optimizado y asegurado.**

### Aplicaciones referenciadas:

Nutrición animal, alfalfa.

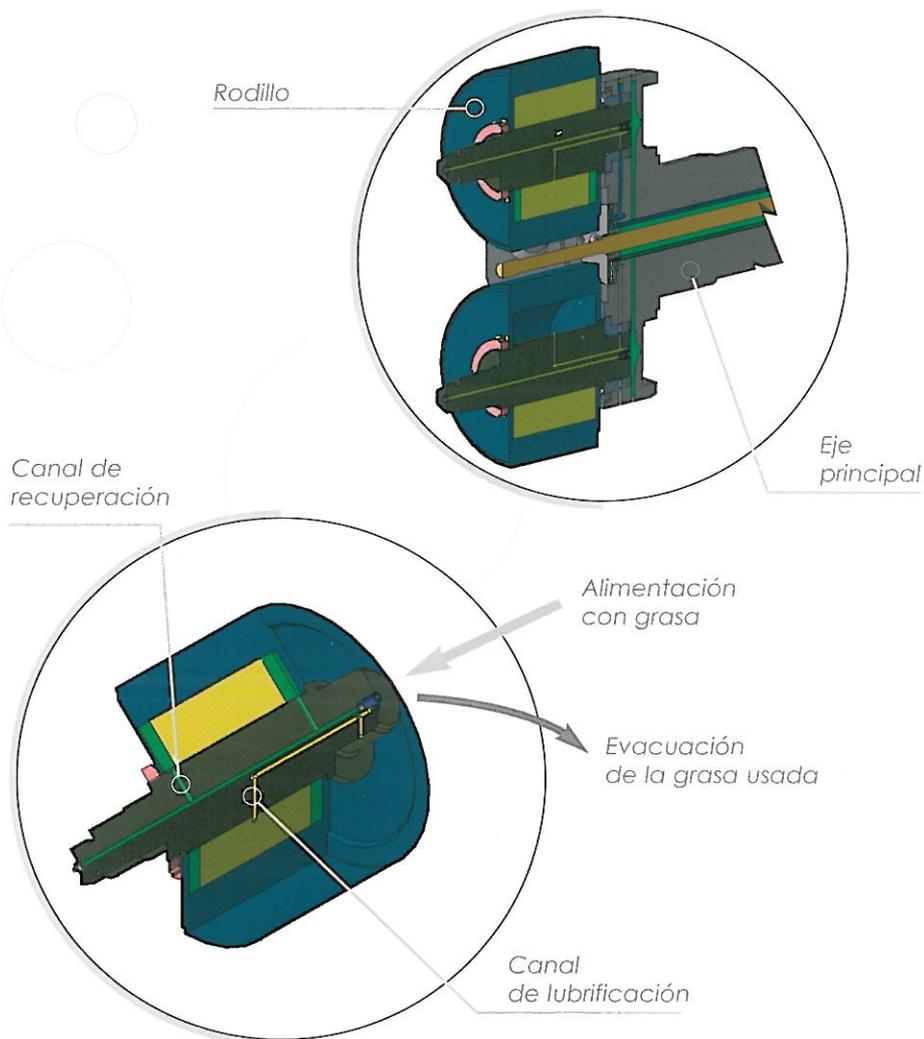
# Evacuación de la grasa usada®

## Principios

Diseño estanco que permite recuperar la grasa usada.  
Redes de distribución y de recolección de la grasa proveniente de:

- los rodamientos de los rodillos,
- los rodamientos del eje principal,

con evacuación de la grasa usada en la parte posterior de la prensa.



## Ventajas

Suprime la contaminación con grasa del granulo.  
Mantiene la utilización de las grasas actuales.  
Aumenta la vida útil de los rodamientos.  
Permite controlar el estado y consumo de la grasa.

**Seguridad sanitaria.**

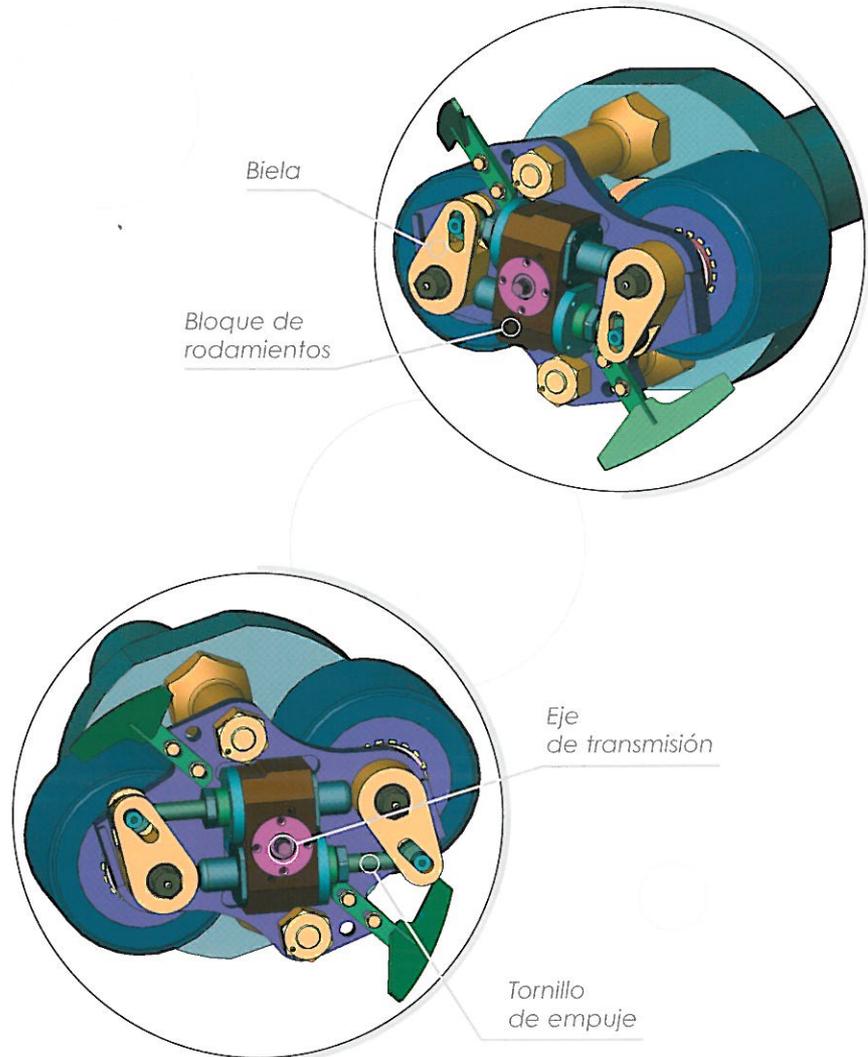
### Aplicaciones referenciadas:

Nutrición animal, alfalfa, pulpa de remolacha.

## Ajuste remoto de los rodillos

### Principios

Sistema electromecánico de pilotaje y de control continuo del ajuste a distancia de los rodillos, dirigido por un motor-reductor dispuesto en la parte posterior de la prensa.



### Ventajas

- Limita el consumo de corriente eléctrica al arrancar la prensa.
- Permite limpiar totalmente la pista de trabajo de la matriz.
- Optimiza el ajuste de la separación entre la matriz y los rodillos por cada fórmula, con memorización.
- Flexibiliza la conducción de la prensa.

**Trazabilidad.  
Calidad controlada.**

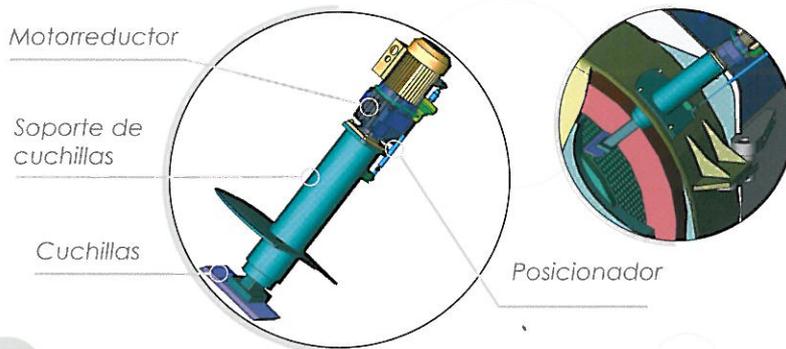
### Aplicación referenciada:

Nutrición animal.

# Motorización de los cuchillas

## Principio

Cuchillas ajustables durante el funcionamiento, accionados por motorreductores, con posicionadores.



## Ventajas

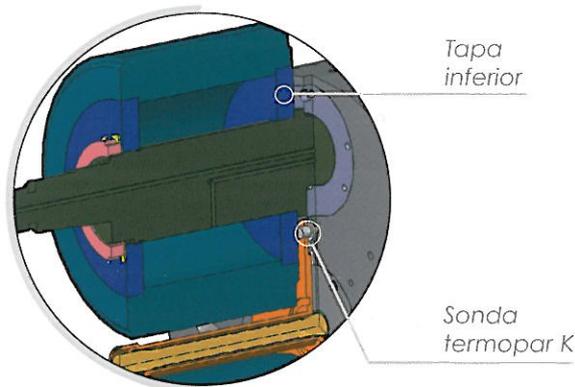
Reducen los errores del ajuste manual.  
Normalizan la longitud del granulo.  
Permiten realizar ajustes durante el funcionamiento, sin peligro.

**Ajustes seguros.**  
**Longitud de los gránulos controlada.**

# Detección de la temperatura de los rodillos

## Principio

Mide la elevación de la temperatura de los rodillos para controlar y monitorizar la prensa.



## Ventajas

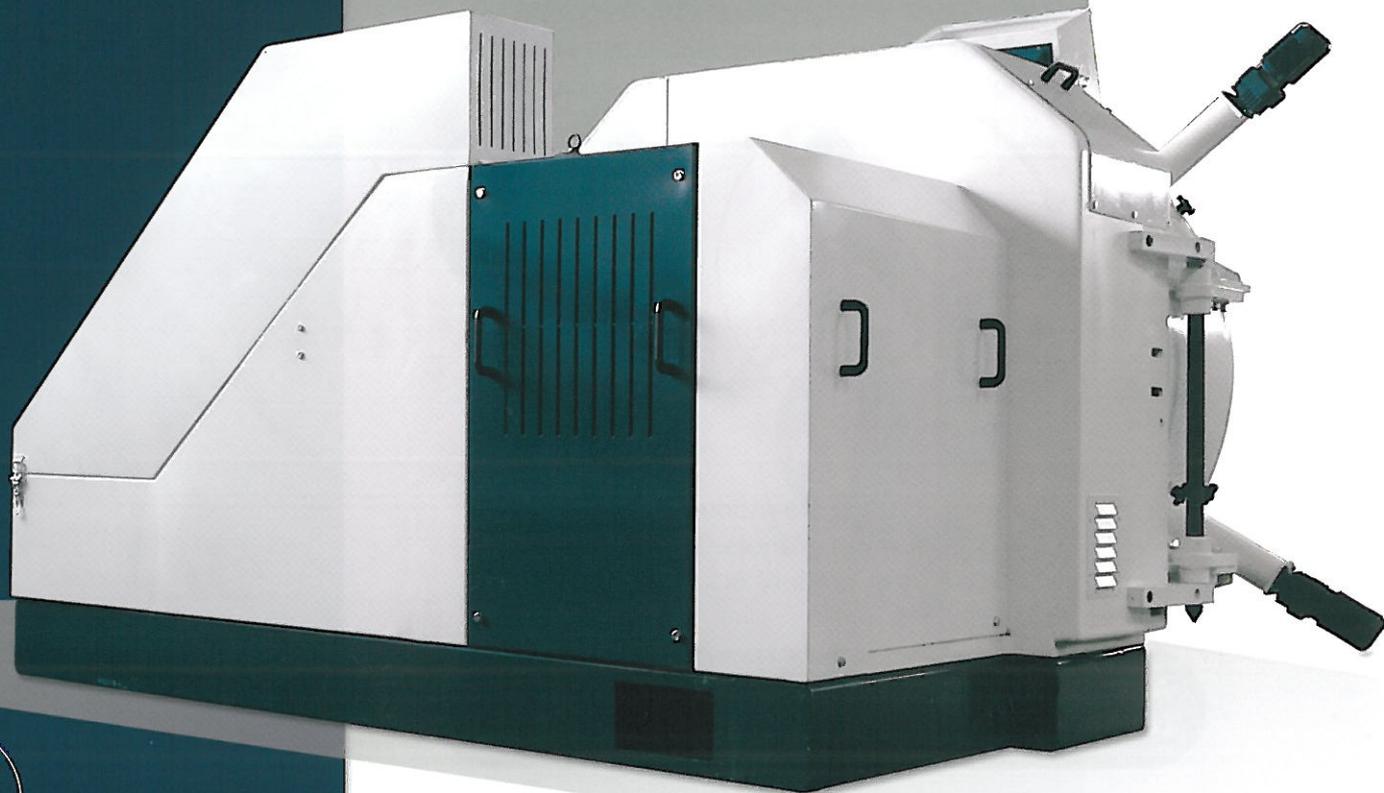
Controla el ajuste de los rodillos en la pista.  
Detecta el desgaste de los rodillos, de los rodamientos y de la matriz.  
Controla que la instalación de engrase funcione bien.  
Reduce el riesgo de incendio.

**Funcionamiento controlado.**  
**Mantenimiento controlado.**

### Aplicaciones referenciadas:

Nutrición animal, alfalfa, pulpa de remolacha, madera.

# Prensas granuladoras Alliance



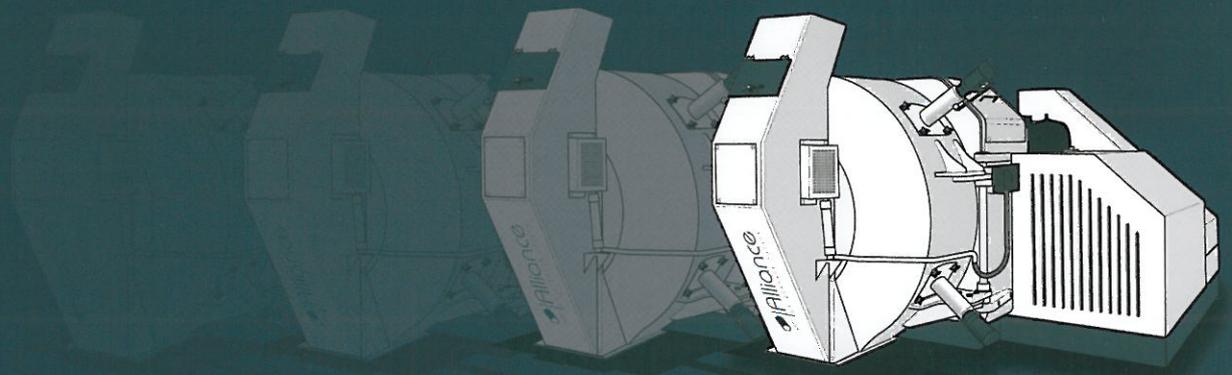
**STOLZ**

2 rue du Colonel Driant  
75001 PARIS  
FRANCIA

Tel.: 00 33 (0) 1 53 00 93 50  
Fax: 00 33 (0) 1 42 36 14 62

E-mail : [paris@stolz.fr](mailto:paris@stolz.fr)  
[www.stolz.fr](http://www.stolz.fr)





# Alliance

90-28

90-25

90-22

90-19

80-25

80-22

80-19

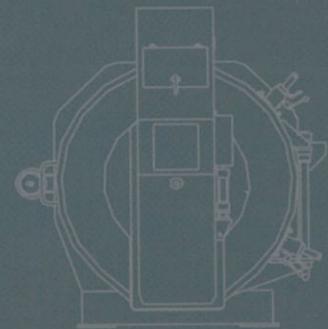
80-16

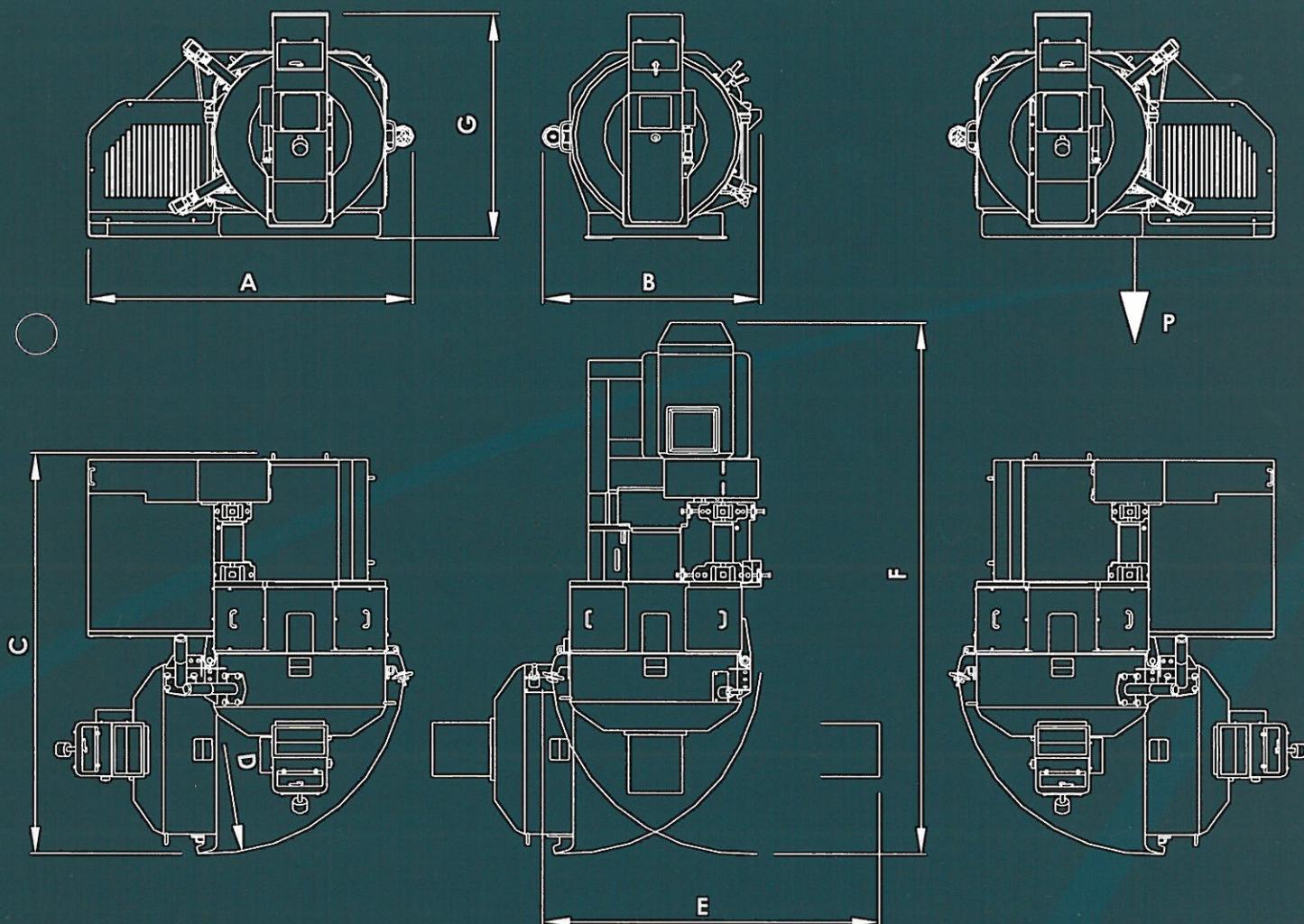
70-22

70-19

70-16

70-13





A	B	C	D	E	F	G
3 000	2 300	3 800	1 800	3 150	5 000	2 150

(con mm)

P = Peso total con motor, de 10 o 12,5 T, según tipo y motorización.

# Alliance

Modelo	∅ Matriz mm	Anchura matriz mm	Potencia instalada KW	Velocidad motor r.p.m.	Velocidad matriz r.p.m.	Velocidad lineal m/s	Superficie trabajo dm <sup>2</sup>
Alliance 90-28	900	280	220 / 355	1500	81 / 138	3,8 / 6,5	79
Alliance 90-25	900	250	220 / 355	1500	81 / 138	3,8 / 6,5	71
Alliance 90-22	900	220	220 / 355	1500	81 / 138	3,8 / 6,5	62
Alliance 90-19	900	190	220 / 355	1500	81 / 138	3,8 / 6,5	54
Alliance 80-25	800	250	200 / 315	1500	91 / 154	3,8 / 6,5	63
Alliance 80-22	800	220	200 / 315	1500	91 / 154	3,8 / 6,5	55
Alliance 80-19	800	190	200 / 315	1500	91 / 154	3,8 / 6,5	48
Alliance 80-16	800	160	200 / 315	1500	91 / 154	3,8 / 6,5	40
Alliance 70-22	700	220	160 / 250	1500	104 / 177	3,8 / 6,5	48
Alliance 70-19	700	190	160 / 250	1500	104 / 177	3,8 / 6,5	42
Alliance 70-16	700	160	160 / 250	1500	104 / 177	3,8 / 6,5	35
Alliance 70-13	700	130	160 / 250	1500	104 / 177	3,8 / 6,5	29