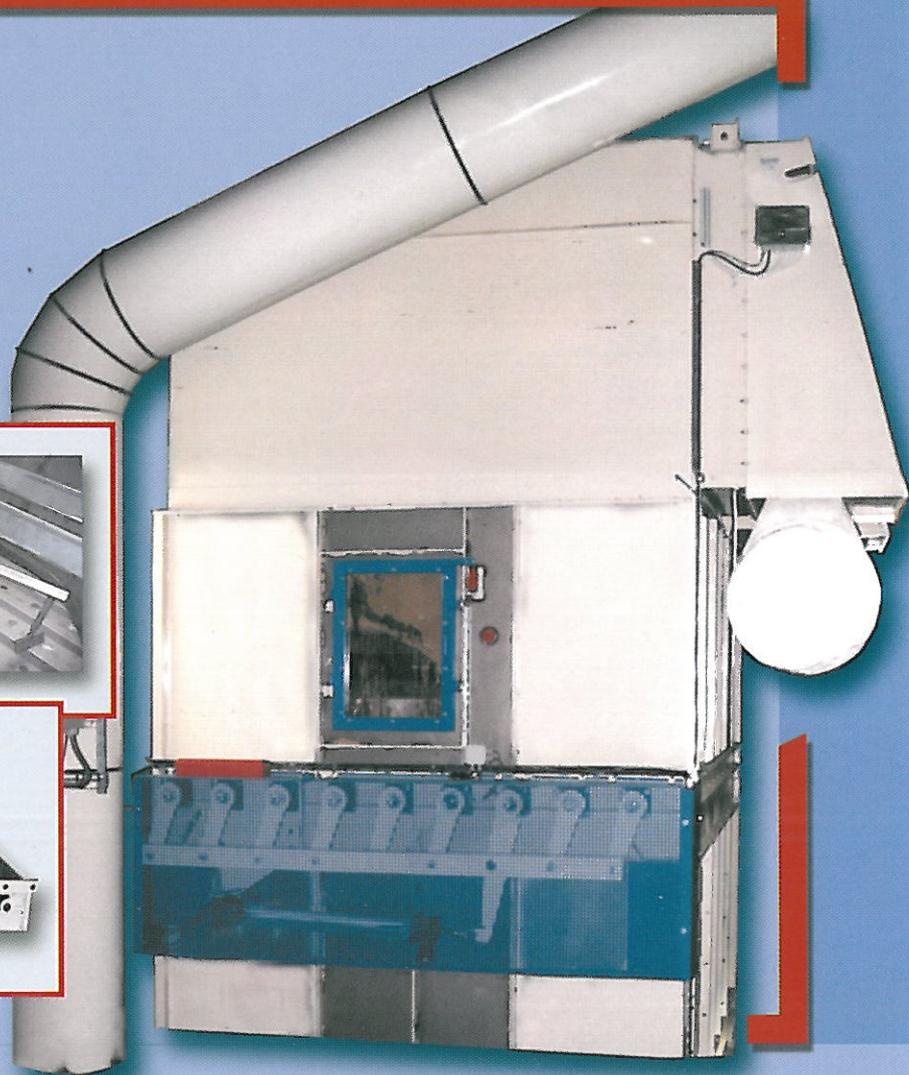
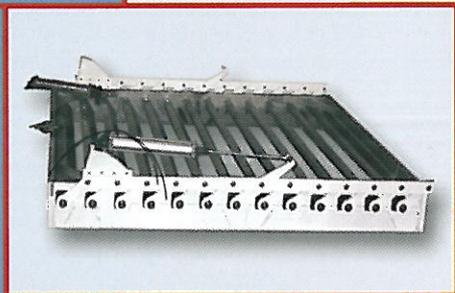


# [ ENFRIADOR ]

Sistema de repartición



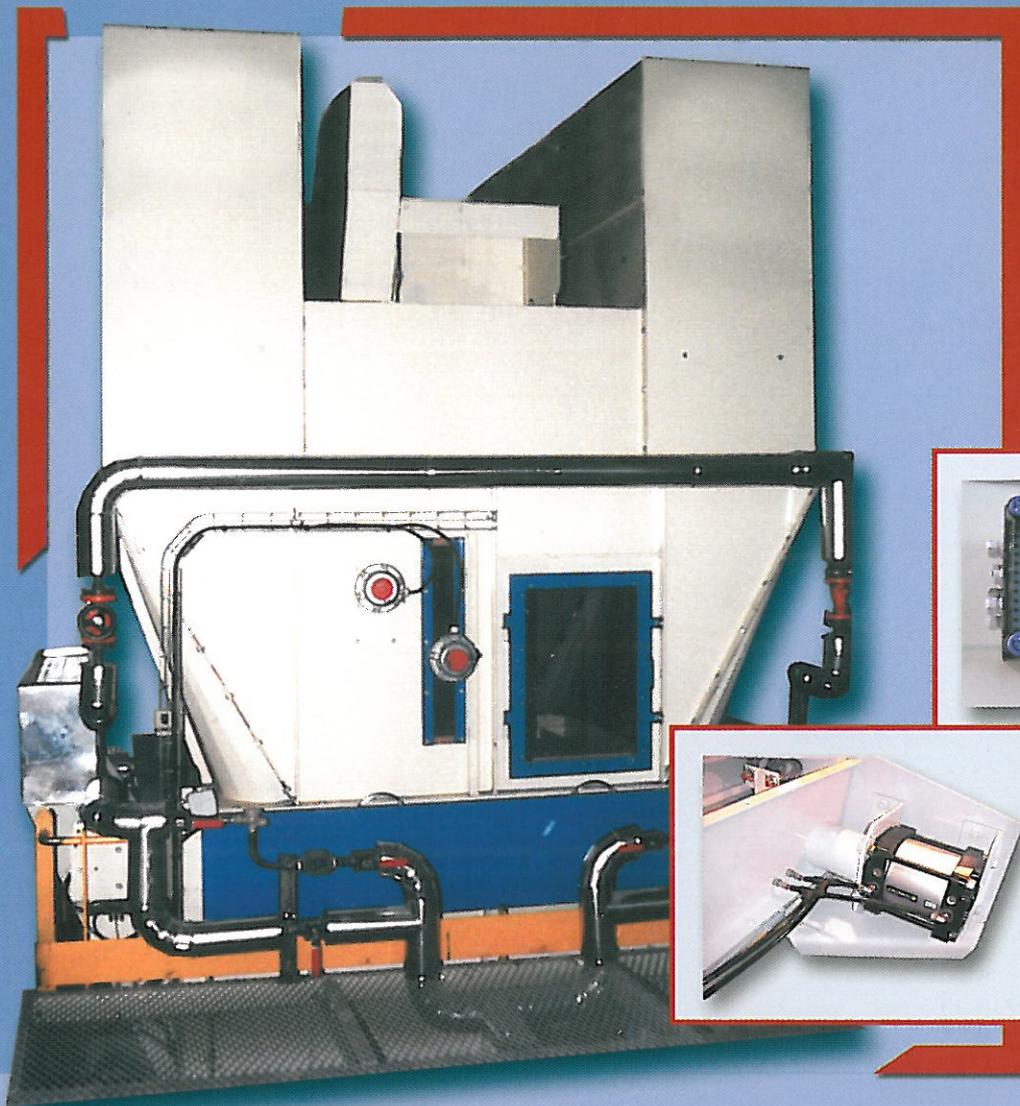
Extractor



## ENFRIADOR A CONTRA-CORRIENTE RCCS TF

- Especialmente desarrollado para el tratamiento térmico
- Numerosas aplicaciones en otros campos
- Posibilidad de apilamiento y enfriamiento en las zonas aisladas dentro de la misma maquina

Superficie de enfriamiento de 1 m<sup>2</sup> a 11 m<sup>2</sup>



Secuenciador de filtro



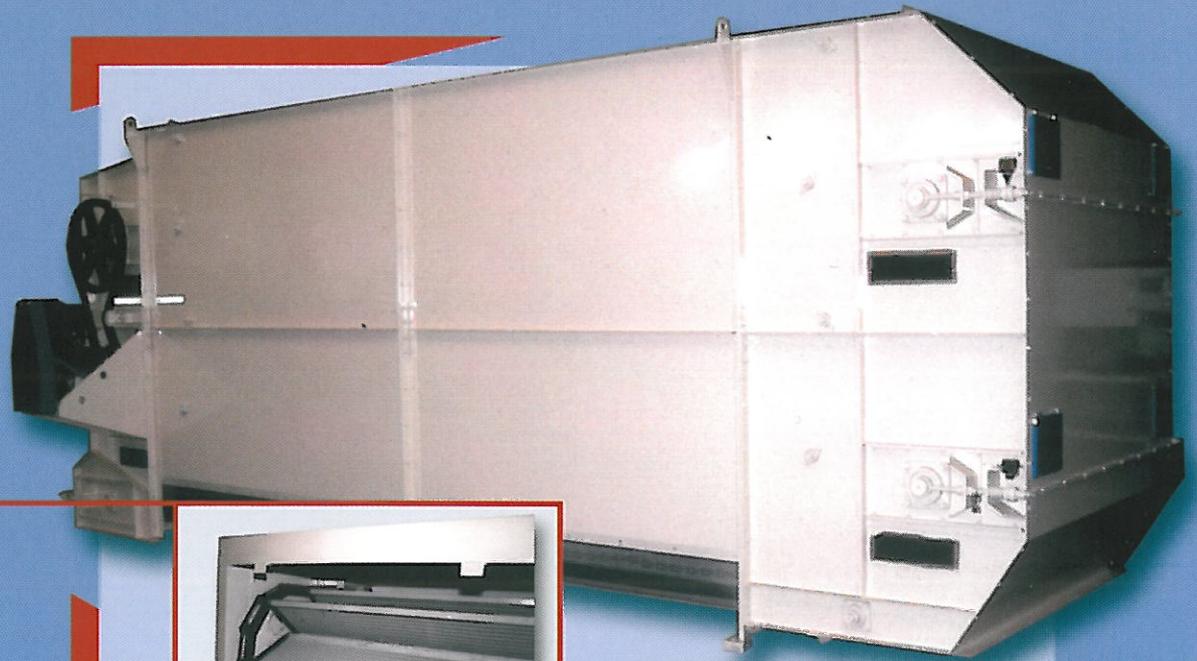
Extracción con accionamiento neumático

## ENFRIADOR A CONTRA-CORRIENTE RCCS

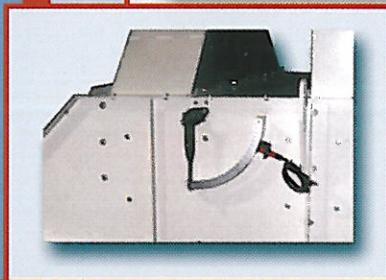
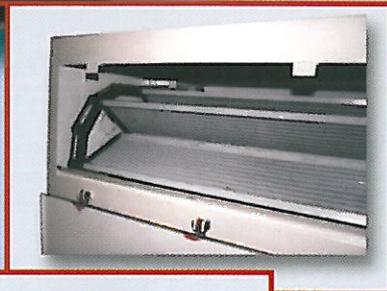
- Principio de «primero en entrar, primero en salir» (first in, first out)
- Simplicidad de construcción
- Pequeño volumen
- Concepción higiénica
- Balance energético optimizado
- Sistema de extracción adaptado a todas las aplicaciones
- Adaptación a todos los productos
- Numerosas opciones posibles para todo tipo de aplicaciones

Capacidad de  
500 Kg/hora a 40 toneladas/hora





Paleta sobre ejes articulados



Distribuidor oscilante e indicador de nivel

## ENFRIADOR HORIZONTAL RHS

- Sistema de fijación de paletas especial que permite una limpieza por auto basculación
- Transporte de la capa de productos sobre zona superior e inferior
- Pasos múltiples para apilamiento de elementos modulares ( hasta 4 pasos posibles )
- Son posibles grandes longitudes para largos tiempos de estancia
- Construcción compacta y reducido volumen vertical

Producción de 3 toneladas/hora

